

## INFORME CALIDAD TECNOLÓGICA DE MADERA DE *PINUS PINASTER*

Este informe resume los valores de calidad tecnológica de la madera y su aptitud para uso estructural, dando una predicción de la clase resistente de esa madera y su rendimiento.

### CALIDAD TECNOLÓGICA DE LA MADERA DE LA MASA FORESTAL DONDE SE REALIZA LA CORTA.

Para evaluar la calidad se ha utilizado la cartografía de Módulo de elasticidad y de rendimiento en madera estructural desarrollado por MADERA+ (**proyecto Bikenta-Mplus**) sobre la zona de estudio (Fig 1 y 2). La cartografía permite observar la variabilidad existente y comprobar los valores de MOE y de porcentaje de tablas de calidad estructural en el rodal B, respecto al resto de masas de *P. pinaster* y validar la aptitud de la madera de este rodal para uso estructural.

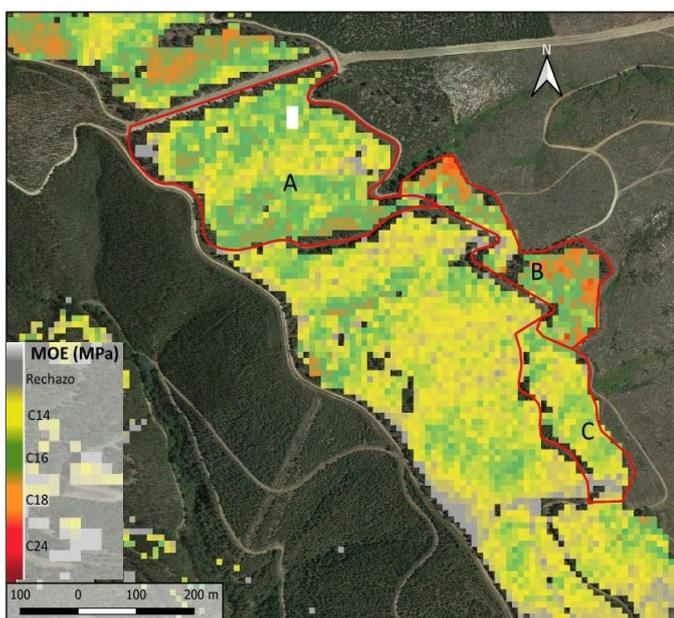


Fig.1 Clase resistente asociada al módulo de elasticidad predicho

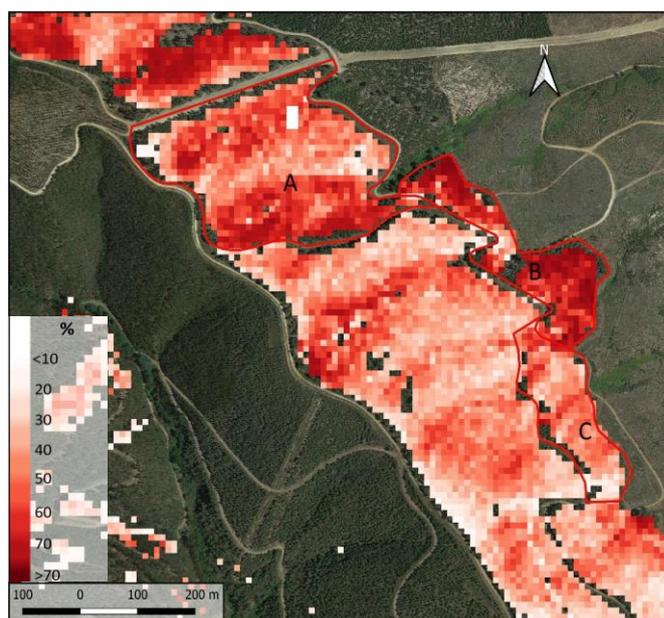


Fig.2: Porcentaje de tablas con clase resistente C18 o superior

### CARACTERIZACIÓN TECNOLÓGICA DE LA CALIDAD DE MADERA EN EL LOTE DE TROZAS SELECCIONADAS

La evaluación de las trozas del rodal B, que serán enviadas a Xilonor, ha sido realizada por MADERA+ con el equipo sónico HM200 (Fibre-Gen NZ) y ha permitido ajustar, aún más, la predicción de calidad tecnológica de la madera en rollo antes del suministro.



Tras las mediciones realizadas y suponiendo un procesado conjunto de todas las trozas, se prevén los siguientes resultados medios de calidad tecnológica de la madera:

- Clase resistente C24 : 61,91% de la madera
- Clase resistente C18: 22,45% de la madera
- Inferior a C18: 15,64%

Esta metodología podría, además, ser utilizada para discriminar aquellas trozas de peor calidad.